



I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adattabilità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.



FG 13

Enduit de fond à base de perlite pour intérieur et extérieur EI 120



Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liant hydraulique, de chaux hydratée, d'ad-ditifs spéciaux et de perlite.

Fourniture et stockage

FG 13 est fourni en vrac avec une installation à silo de 22 m³ et en sacs sur palette avec film extensible.

Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.

Domaines d'utilisation

FG 13 peut être utilisé pour enduire en intérieur et extérieur sur des supports tels que briques, béton rugueux, blocs et grille de support d'enduit. Les structures en béton lisse doivent être préalablement crépies avec RG 12. Vérifier la certification EI 120 pour le mode d'application. FG 13 ne doit pas être appliqué sur des supports en plâtre, peints ou inconsistants et friables. Pour des blocs thermo-isolants, il est conseillé d'utiliser FG 99.

FG 13

Préparation des supports et mode d'application

Les surfaces présentant des irrégularités supérieures à 2 cm doivent être préparées au moins 48 heures avant un remplissage avec FG 13, en évitant d'utiliser trop d'eau pendant le mélange, ce qui diminuerait les résistances mécaniques. Pour l'application, procéder comme suit : après avoir placé des cornières, de préférence avec FG 13 et dosé l'eau de gâchage pour obtenir un mortier consistant et d'un aspect plastique, passer à l'application en travaillant à une distance de 15-20 cm environ de façon à obtenir une épaisseur de 1-2 cm par couche. Après quelques minutes, lisser à la règle surfaceuse en aluminium.

Le produit ainsi appliqué peut être «gratté» après 4 heures environ et est indiqué pour l'aménagement des angles et la finition successive au mortier fin. Si la finition est de type revêtement plastique ou à épaisseur, FG 13 doit être appliqué à raison de 2-3 mm, toujours "frais sur frais" pour être taloché ensuite.

Rubriques du cahier des charges

Les supports à enduire doivent être propres, stables, éventuellement humidifiés et avoir une surface homogène. Toute partie non cohérente ou instable doit être éliminée ou consolidée. Les surfaces ainsi préparées peuvent être enduites à l'enduseuse vis-poumon avec l'enduit FG 13 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné et perlitique, de liants hydrauliques et aériens et d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence, à raison de 12-13 kg/m² pour une épaisseur de 1 cm. L'épaisseur minimum d'application est de 1,5 cm.

Avertissements

Ne pas mélanger FG 13 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser FG 13 à une température inférieure à + 5°C et supérieure à + 30°C.

FG 13

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-1	performance
Poids spécifique	1.350 kg/m ³ déter. en chute libre
Diamètre maximum	1,2 mm
Temps de travail sur briques	20 min
Retrait plastique	Abs. dans des cond. thermohygr. stand.
Eau de gâchage	24 % environ
Rendement théorique	12 kg/m ² pour une épaisseur de 1 cm
Épais. minimum d'application	1,5 cm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	1,4 N/mm ²
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. CS II)	2,6 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	7
Adhérence sur les briques	0,3 N/mm ²
Type de fracture (FP)	B
Absorption d'eau	W0
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique λ	0,36 W/mK (valeur figurant dans le tableau)
Certification EI 120 délivrée par l'INSTITUT GIORDANO	n.302212/3506FR

v. 03/2022

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.